

Chemiker Verfahrensentwicklung (m/w/d) gesucht!

Für den Standort in Alzenau in Vollzeit

Energiespeicher für die Energiewende und die Elektromobilität

CMBlu entwickelt sehr große, stationäre Stromspeicher für vielfältige Anwendungsbereiche. Am Standort Alzenau bei Frankfurt am Main planen und produzieren 90 Mitarbeiter High-Performance-Batterien für nationale und internationale Kunden. Mit der Organic-Flow-Batterie liefern wir eine extrem sichere und nachhaltige Schlüsseltechnologie für die Energiewende und die Schnellladeinfrastruktur der E-Mobilität.

Sie können viel bewegen

Sie erwarten spannende und verantwortungsvolle Aufgaben mit Gestaltungsspielraum:

- Entwicklung und Optimierung neuer Synthesemethoden zur effizienteren Synthese organischer Hochleistungselektrolyte
- Planung und Durchführung von Experimenten im Kilolabormaßstab, u.a. an einer kontinuierlich betriebenen Anlage
- Auswertung der Prozessdaten und der prozessbegleitenden Analytik
- Umsetzung der Ergebnisse zur Planung von Anlagen im Pilot- und Produktionsmaßstab in Zusammenarbeit mit Verfahrenstechnik

Energie & Pioniergeist - das bringen Sie noch mit

Sie sind voller Tatendrang und wollen bei einer neuen Speichertechnologie von Anfang an dabei sein?

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium der Chemie mit Ausrichtung organische oder technische Chemie
- Erste Berufserfahrung und Erfahrung bei der Skalierung chemischer Reaktionen wünschenswert
- Sie verfügen über sehr gute Kenntnisse im Bereich der Synthese und/oder technischen Chemie
- Sorgfältiges eigenverantwortliches Arbeiten gehört zu Ihren Kernkompetenzen
- Sie verfügen über ein hohes Maß an Teamfähigkeit, Belastbarkeit, Einsatzbereitschaft und Zuverlässigkeit
- Sie haben Freude an interdisziplinärem Arbeiten

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung

CMBlu Energy AG, Personalabteilung, Industriestraße 19, 63755 Alzenau

Tel.: +49 (0) 6023 9670 119, E-Mail: jobs@cmbly.de

www.cmbly.de